

万能型蒸汽疏水阀 WB450

双金属蒸汽疏水阀模块 (安装于万能接头)

型号	WB450
连接方式	与 WU450 系列万能接头配套使用
阀体材料	不锈钢
PMO 最高工作压力	450 PSIG
TMO 最高工作温度	662°F
PMA 最高允许压力	720 PSIG 在 100°F
TMA 最高允许温度	800°F 在 400 PSIG

蒸汽疏水阀模块可以使用其他厂商生产的万能接头

典型应用

WB450 双金属蒸汽疏水阀可以用于蒸汽伴热管线（工艺过程管线、仪器，过冬设备，一般蒸汽保护装置）和那些精确控制冷凝水排放温度，有效利用冷凝水显热的小工艺过程管线。

工作原理

不同金属组成的双金属板根据蒸汽的温度变化做出反应。在系统处于凉态（如刚启动状态），双金属板松懈，疏水阀开启，排出冷凝水。当蒸汽温度得到满足，金属开始活动并延展，关闭疏水阀，保护蒸汽不外泄。双金属元件具有的对外部环境的可调整性可以精确的控制冷凝水的排放温度。

特点

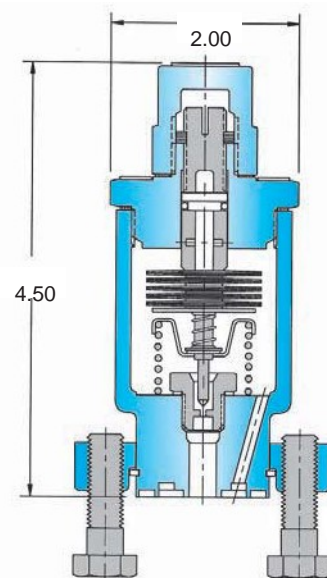
- 能出色应用于蒸汽伴热管线和小型工艺过程管线，有效利用冷凝水显热
- 现场可调的双金属元件可以精确控制排放温度，为冷凝结提供最大限度的额外能量。
- 内置的过滤网和阀座/阀塞设计有助于防止污垢和碎片在阀座上堆积，保障无故障运行



WB450
双金属式
蒸汽疏水阀
模块

材料

阀体和阀盖	不锈钢, A-351, Gr. CF8
双金属元件	GB14
阀座	420 不锈钢
密封垫 (2)	Grafoil 填充, 304 不锈钢螺旋缠绕
阀杆	Grafoil 填充不锈钢



单位: 英寸

不同入口压力和设定温度下最大排量 - 冷凝水 (磅/小时)

温度设置	压力差(PSIG)											
	15	30	50	100	125	150	200	250	300	350	400	450
220°F	56	70	102	144	161	177	204	228	250	270	289	306
240°F	116	164	212	300	336	368	425	475	520	562	600	637
260°F	134	190	245	346	387	424	490	548	600	648	693	735
280°F	143	202	261	370	413	453	523	584	640	691	739	784

- 注释: 1) 表格中的排量基于向大气中排放 200°F 的冷凝水。
 2) 在所要求的环境下，最大排放量为 970 磅/小时。
 3) 如需要其他排量和温度等详细信息，请与厂家联系。
 4) 为确保合理工作和防止蒸汽损失，次冷却温度应低于 27°F (温度低于入口饱和蒸汽温度)。